

2013-2017年中国机床再制造产业市场前景与前景预测分析报告

目 录

CONTENTS

第1章：再制造产业综述**1.1 再制造产业界定**

- 1.1.1 再制造基本内涵
- 1.1.2 再制造与维修的区别
- 1.1.3 再制造在产品全寿命周期中的位置

1.2 再制造产业特性

- 1.2.1 理化特性
- 1.2.2 生产模式特点
- 1.2.3 产业发展门槛
 - (1) 技术门槛
 - (2) 产业化门槛
 - (3) 再制造对象的条件

1.3 发展再制造产业的迫切性与必要性

- 1.3.1 再制造产业效益分析
 - (1) 经济效益
 - (2) 社会效益
 - (3) 资源与环境效益
- 1.3.2 发展再制造产业的迫切性与必要性
 - (1) 建设资源节约型和环境友好型社会的客观要求
 - (2) 顺应资源日益稀缺的世界环境的必然要求
 - (3) 促进制造业与现代服务业发展的有效途径

第2章：中国再制造产业发展环境分析**2.1 行业政策环境分析**

- 2.1.1 已出台政策解读
 - (1) 产业政策历程
 - (2) 重点政策解读
 - 1) 《国务院关于加快发展循环经济的若干意见》
 - 2) 《中华人民共和国循环经济促进法》
 - 3) 《关于推进再制造产业发展的意见》
 - 4) 《再制造产品认定治理暂行方法》
 - 5) 《再制造产品认定实施指南》
 - 6) 《再制造产品目录（第一批）》
 - 7) 《再制造产品目录（第二批）》
 - 8) 《十二五规划纲要》对再制造产业的支持
 - 9) 《工业转型升级规划（2012-2015年）》对再制造产业的支持
 - 10) 《关于深化再制造试点工作的通知》
- 2.1.2 即将出台的政策与标准
 - (1) 《再制造产业发展规划》
 - (2) 《节能环保产业发展规划》
 - (3) 《“十二五”节能环保装备专项规划》
 - (4) 再制造产业相关标准
- 2.1.3 产业未来政策趋势预判

2.2 行业经济环境分析

- 2.2.1 国际经济现状与趋势
 - (1) 国际经济形势现状
 - (2) 国际经济形势预测
- 2.2.2 国内经济现状与趋势
 - (1) 国内经济形势现状
 - (2) 国内经济形势预测
- 2.2.3 装备制造现状与趋势

2.3 行业社会环境分析

- 2.3.1 中国能源环境现状
- 2.3.2 中国节能降耗目标
- 2.3.3 国家政策推进循环经济发展
- 2.4 行业技术环境分析**
 - 2.4.1 再制造基本方法
 - 2.4.2 再制造关键技术与设备
 - (1) 再制造关键技术
 - (2) 再制造关键设备及系统
 - 2.4.3 中国再制造技术水平
 - 2.4.4 再制造技术发展趋势
- 2.5 行业物流环境分析**
 - 2.5.1 再制造逆向物流概述
 - (1) 再制造逆向物流内涵
 - (2) 再制造逆向物流特点
 - 2.5.2 再制造逆向物流主要环节
 - (1) 废旧产品回收
 - (2) 初步分类、储存
 - (3) 包装与运输
 - (4) 再制造加工
 - (5) 再制造产品的销售与服务
 - 2.5.3 再制造逆向物流发展现状
 - 2.5.4 提高再制造逆向物流水平的对策
- 第3章：机床再制造概述**
 - 3.1 机床再制造内涵
 - 3.2 机床再制造范畴
 - 3.3 机床再制造特征
 - 3.4 机床再制造效益
- 第4章：国外机床再制造产业现状**
- 第5章：中国机床再制造产业现状**
 - 5.1 机床产业发展现状
 - 5.1.1 机床产量规模
 - 5.1.2 机床数控化率
 - 5.1.3 机床保有量
 - 5.2 机床再制造相关政策
 - 5.3 机床再制造产业现状
 - 5.3.1 机床再制造发展历程
 - 5.3.2 机床再制造产业规模
 - 5.3.3 机床再制造技术水平
 - 5.3.4 再制造机床应用情况
 - 5.4 中国机床再制造发展模式
 - 5.4.1 再制造商与用户之间的订单式服务模式
 - 5.4.2 回收二手旧机床进行再制造模式
 - 5.4.3 机床置换模式
- 第6章：机床再制造三大主体与案例分析**
 - 6.1 机床维修改造企业
 - 6.1.1 主要企业
 - 6.1.2 主要特点
 - 6.1.3 案例分析
 - (1) 武汉华中自控技术发展有限公司
 - (2) 北京圣蓝拓数控技术有限公司
 - (3) 北京凯奇创新机电设备有限公司
 - (4) 武汉赛特曼机电技术发展有限公司
 - 6.2 机床制造企业
 - 6.2.1 主要企业
 - 6.2.2 优势分析
 - 6.2.3 案例分析
 - (1) 重庆机床（集团）有限责任公司
 - (2) 武汉重型机床集团有限公司
 - (3) 天津第一机床总厂

6.3 数控系统制造企业
第7章：中国机床再制造产业发展潜力
7.1 机床再制造产业发展机遇
7.2 机床再制造产业发展障碍

图表目录

- 图表1：再制造与维修的区别
图表2：再制造在产品全寿命周期中的位置
图表3：再制造六工序示意图
图表4：“再制造生产模式”相互影响关系表
图表5：再制造相关政策汇总
图表6：再制造产品标志样式及尺寸
图表7：“十二五”循环经济重点工程
图表8：2005-2012年全球GDP运行趋势（单位：%）
图表9：2010-2012年全球主要经济体经济增速及预测（单位：%）
图表10：2006-2012年中国GDP增长情况（单位：亿元，%）
图表11：2006-2012年我国工业增加值增长情况（单位：%）
图表12：包含再制造的物流闭环供应链模式
图表13：2012年中国金切机床产量及增长（单位：万台，%）
图表14：2012年我国成形机床的产量及增长（单位：万台，%）
图表15：2000-2012年我国金属切削机床产量及增长（单位：万台，%）
图表16：2000-2012年中国金属切削机床产量数控化比率（单位：%）
图表17：2006-2012年中国金属成形机床产量数控化比率（单位：%）

如需了解报告详细内容，请直接致电前瞻客服中心。

全国免费服务热线：400-068-7188 0755-82925195 82925295 83586158

或发电子邮件：service@qianzhan.com

或登录网站：<https://bg.qianzhan.com/>

我们会竭诚为您服务！