

2013-2017年中国汽车再制造产业市场前景与前景预测分析报告

目 录

CONTENTS

第1章：再制造产业综述**1.1 再制造产业界定**

- 1.1.1 再制造基本内涵
- 1.1.2 再制造与维修的区别
- 1.1.3 再制造在产品全寿命周期中的位置

1.2 再制造产业特性

- 1.2.1 理化特性
- 1.2.2 生产模式特点
- 1.2.3 产业发展门槛
 - (1) 技术门槛
 - (2) 产业化门槛
 - (3) 再制造对象的条件

1.3 发展再制造产业的迫切性与必要性

- 1.3.1 再制造产业效益分析
 - (1) 经济效益
 - (2) 社会效益
 - (3) 资源与环境效益
- 1.3.2 发展再制造产业的迫切性与必要性
 - (1) 建设资源节约型和环境友好型社会的客观要求
 - (2) 顺应资源日益稀缺的世界环境的必然要求
 - (3) 促进制造业与现代服务业发展的有效途径

第2章：中国再制造产业发展环境分析**2.1 行业政策环境分析**

- 2.1.1 已出台政策解读
 - (1) 产业政策历程
 - (2) 重点政策解读
 - 1) 《国务院关于加快发展循环经济的若干意见》
 - 2) 《中华人民共和国循环经济促进法》
 - 3) 《关于推进再制造产业发展的意见》
 - 4) 《再制造产品认定治理暂行方法》
 - 5) 《再制造产品认定实施指南》
 - 6) 《再制造产品目录（第一批）》
 - 7) 《再制造产品目录（第二批）》
 - 8) 《十二五规划纲要》对再制造产业的支持
 - 9) 《工业转型升级规划（2012-2015年）》对再制造产业的支持
 - 10) 《关于深化再制造试点工作的通知》
- 2.1.2 即将出台的政策与标准
 - (1) 《再制造产业发展规划》
 - (2) 《节能环保产业发展规划》
 - (3) 《“十二五”节能环保装备专项规划》
 - (4) 再制造产业相关标准
- 2.1.3 产业未来政策趋势预判

2.2 行业经济环境分析

- 2.2.1 国际经济现状与趋势
 - (1) 国际经济形势现状
 - (2) 国际经济形势预测
- 2.2.2 国内经济现状与趋势
 - (1) 国内经济形势现状
 - (2) 国内经济形势预测
- 2.2.3 装备制造现状与趋势

2.3 行业社会环境分析

- 2.3.1 中国能源环境现状
- 2.3.2 中国节能降耗目标
- 2.3.3 国家政策推进循环经济发展
- 2.4 行业技术环境分析**
 - 2.4.1 再制造基本方法
 - 2.4.2 再制造关键技术与设备
 - (1) 再制造关键技术
 - (2) 再制造关键设备及系统
 - 2.4.3 中国再制造技术水平
 - 2.4.4 再制造技术发展趋势
- 2.5 行业物流环境分析**
 - 2.5.1 再制造逆向物流概述
 - (1) 再制造逆向物流内涵
 - (2) 再制造逆向物流特点
 - 2.5.2 再制造逆向物流主要环节
 - (1) 废旧产品回收
 - (2) 初步分类、储存
 - (3) 包装与运输
 - (4) 再制造加工
 - (5) 再制造产品的销售与服务
 - 2.5.3 再制造逆向物流发展现状
 - 2.5.4 提高再制造逆向物流水平的对策
- 第3章：中国汽车再制造概述**
 - 3.1 汽车再制造内涵
 - 3.2 汽车再制造范畴
 - 3.3 汽车再制造效益
- 第4章：中国汽车再制造产业现状**
 - 4.1 汽车工业发展现状
 - 4.1.1 汽车产销量
 - 4.1.2 汽车保有量
 - 4.1.3 报废汽车数量
 - 4.2 汽车再制造政策与标准
 - 4.2.1 《报废汽车回收管理办法》
 - 4.2.2 《汽车产品回收利用政策》
 - 4.2.3 《关于组织开展汽车零部件再制造试点工作的通知》
 - 4.2.4 《汽车零部件再制造试点管理办法》
 - 4.2.5 《关于启用并加强汽车零部件再制造产品标志管理与保护的通知》
 - 4.2.6 《报废机动车回收拆解管理条例（征求意见稿）》
 - 4.2.7 中国汽车工业协会汽车零部件再制造分会成立
 - 4.2.8 《关于建立完整的先进的废旧商品回收体系的意见》
 - 4.2.9 汽车再制造相关技术标准
 - 4.3 汽车再制造产业现状
 - 4.3.1 产业发展历程
 - 4.3.2 汽车再制造产能
 - 4.3.3 汽车再制造产业规模
 - 4.3.4 再制造试点企业情况
 - 4.4 主要零部件再制造现状
 - 4.4.1 发动机再制造
 - 4.4.2 变速器再制造
 - 4.4.3 发电机再制造
 - 4.4.4 起动机再制造
 - 4.4.5 转向器再制造
- 第5章：中国汽车再制造技术进展分析**
 - 5.1 汽车再制造关键技术
 - 5.1.1 纳米电刷镀技术
 - 5.1.2 高速电弧喷涂技术
 - 5.1.3 纳米固体润滑干膜技术
 - 5.1.4 其它技术
 - 5.2 汽车再制造技术动向

- 5.3 汽车再制造技术趋势
 - 5.3.1 开展面向再制造的产品设计技术研究
 - 5.3.2 开展再制造生产管理技术研究
 - 5.3.3 开展关键零部件再制造加工、测试技术与成套装备研究
- 第6章：中国废旧汽车逆向物流发展分析
 - 6.1 中国废旧汽车回收利用现状
 - 6.2 国外废旧汽车逆向物流特点
 - 6.2.1 美国废旧汽车逆向物流特点
 - 6.2.2 日本废旧汽车逆向物流特点
 - 6.2.3 德国废旧汽车逆向物流特点
 - 6.3 中国废旧汽车逆向物流现状
 - 6.3.1 中国废旧汽车逆向物流现状
 - 6.3.2 国内外废旧汽车逆向物流比较
 - 6.4 我国废旧汽车逆向物流发展对策
 - 6.4.1 国外再制造物流发展对中国的借鉴
 - 6.4.2 中国废旧汽车逆向物流发展的对策
- 第7章：中国汽车再制造产业发展模式探究
 - 7.1 国外汽车再制造产业发展现状
 - 7.2 国外汽车再制造产业发展经验
 - 7.2.1 依法推进产业发展
 - 7.2.2 有效的政策机制
 - 7.2.3 全员参与
 - 7.3 中国汽车再制造产业发展模式探究
 - 7.3.1 “五要素”联合发展模式
 - 7.3.2 汽车产业生态园区发展模式
 - 7.3.3 技术推动发展模式
 - 7.4 促进我国汽车再制造产业发展的对策
 - 7.4.1 产业发展实施步骤
 - 7.4.2 促进产业发展的具体对策
- 第8章：中国汽车再制造产业发展前景预测
 - 8.1 汽车再制造产业驱动因素
 - 8.1.1 再制造是汽车产业发展方向
 - 8.1.2 我国报废汽车数量规模可观
 - 8.1.3 汽车备件需求数量非常庞大
 - 8.1.4 国内外差距意味着增长潜力巨大
 - 8.2 汽车再制造产业制约因素
 - 8.2.1 消费观念障碍
 - 8.2.2 技术水平不高
 - 8.2.3 政策不够健全
 - 8.2.4 获取原材料困难
 - 8.3 汽车再制造产业规模预测

图表目录

- 图表1：再制造与维修的区别
- 图表2：再制造在产品全寿命周期中的位置
- 图表3：再制造六工序示意图
- 图表4：“再制造生产模式”相互影响关系表
- 图表5：再制造相关政策汇总
- 图表6：再制造产品标志样式及尺寸
- 图表7：“十二五”循环经济重点工程
- 图表8：2005-2012年全球GDP运行趋势（单位：%）
- 图表9：2010-2012年全球主要经济体经济增速及预测（单位：%）
- 图表10：2006-2012年中国GDP增长情况（单位：亿元，%）
- 图表11：2006-2012年我国工业增加值增长情况（单位：%）
- 图表12：包含再制造的物流闭环供应链模式

- 图表13: 2008-2012年我国汽车月度销量(单位: 万辆)
图表14: 2008-2012年我国汽车月度销量增速(单位: %)
图表15: 2008-2012年我国乘用车月度销量(单位: 万辆)
图表16: 2008-2012年我国商用车月度销量(单位: 万辆)
图表17: 汽车零部件再制造产品标志
图表18: 汽车再制造11项国家标准
图表19: 汽车再制造工艺流程
图表20: “十一五”期间中国汽车注销量与回收量情况(单位: 万辆, %)
图表21: 汽车行业物流模式

如需了解报告详细内容, 请直接致电前瞻客服中心。

全国免费服务热线: 400-068-7188 0755-82925195 82925295 83586158

或发电子邮件: service@qianzhan.com

或登录网站: <https://bg.qianzhan.com/>

我们会竭诚为您服务!